



Cylindriske tandhjul / Cylindriske spiralhjul

– Modul 0,5-40 – Største diameter Ø 3200 mm

Vi fremstiller cylindriske hjul efter afvalsefræse – eller afvalsestikke-metoden. Modulområdet går fra Modul 0,5 til 40. Vi kan fortande med en indgrebsvinkel på 20 eller 15 grader. Derudover har vi mange fortandingsværktøjer i engelsk eller amerikansk norm (DP / CP). Den største diameter, vi kan fortande, er 3200 mm. Efter hærdning kan vi tilbyde at tandflanke-slibe hjulene. Den største diameter, vi kan slibe i denne proces, er 800 mm.



Indvendig fortanding

– Største diameter Ø 2600 mm

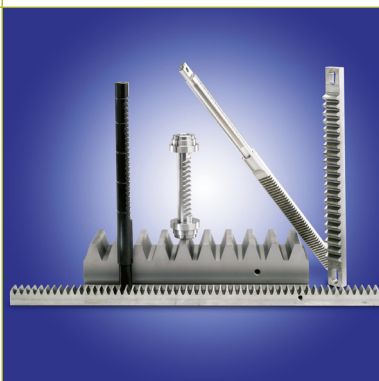
Vi udfører indvendig fortanding efter afvalsestikkemetoden op til 1500 mm i diameter. Ved emner over 1500 mm i diameter udfører vi fortandingen som fræsning i enkeltdeling. Modulområdet går fra Modul 1,0 til 12 (20). Den største diameter, vi kan fortande i denne proces, er 2600 mm.



Snekker / Snekkehjul

– Modul 1-20

Vi fremstiller snekker ved hjælp af skivefræsning og eventuel efterfølgende flankeslibning. Snekkehjulene udføres som afvalsefræsning eller tangentia-fræsning med kniv. Modulområdet går fra Modul 1,0 til 20.



Tandstænger

– Fortanding op til 3000 mm længde i en opspænding

Vi fræser tandstænger på en CNC-tandstangsfræser. Den største længde, vi kan fortande i en opspænding, er 3000 mm. Vi fremstiller lige tænder eller tænder med skråvinkel op til 45 grader højre eller venstre. Største tandbredde er 240mm. Modulområdet går fra Modul 1,0 til 25. Vi kan også fremstille tandstænger med ukurante delinger.



*Vi har siden 1994 været DS/DNV/ISO 9001 certificeret.
Vi kan tilbyde at foretage alle typer varmebehandling/overfladebehandling.
Hvis det ønskes, udfører vi dokumenteret slutkontrol.
Vi kan tilbyde at opmåle emner og udføre tegninger heraf på CAD.*

VILLIAM PETERSEN
TANDHJULSFABRIKEN HORSENS A/S

ISLANDSVEJ 30 · DK-8700 HORSENS · TEL. +45 7562 1622 · FAX +45 7561 8124
SALG@TANDHJULSFABRIKEN.DK WWW.TANDHJULSFABRIKEN.DK





Tandremhjul

– Tomme-, millimeter-, AT- og HTD-delning

Vi fremstiller tandremhjul efter afvalsefræse- eller afvalsestikkemetoden. Vi har fortandingsværktøj i delingerne: mm – tomme – HTD – AT. Den største diameter, vi kan fortande, er 3200 mm.



Splines / Mangenoter

– DIN – SAE – BS

Vi fremstiller ind- og udvendige splines og mangenoter ved afvalsefræsning eller afvalsestikning. Modulområdet ved DIN 5480/5482 går fra 0,8 til 8,0. Fortandingen sker i henhold til DIN – BS – SIS eller efter prøve. Vi fremstiller selv stikkeværktøj til bearbejdning af indvendige splines og mangenoter. Maksimum længde på splineakslers er 5000 mm.



*Vi har siden 1994 været DS/DNV/ISO 9001 certificeret.
Vi kan tilbyde at foretage alle typer varmebehandling/overfladebehandling.
Hvis det ønskes, udfører vi dokumenteret slutkontrol.
Vi kan tilbyde at opmåle emner og udføre tegninger heraf på CAD.*

VILLIAM PETERSEN
TANDHJULSFABRIKEN HORSENS A/S

ISLANDSVEJ 30 · DK-8700 HORSENS · TEL. +45 7562 1622 · FAX +45 7561 8124
SALG@TANDHJULSFABRIKEN.DK WWW.TANDHJULSFABRIKEN.DK





Ligeskårne koniske tandhjul

– Modul 1-20 – Største diameter Ø 980 mm

Vi fremstiller ligeskårne koniske tandhjul ved hjælp af fræsning eller høvling på WMW-Modul eller Gleason-maskiner. Den største diameter, vi kan fortande, er 980 mm. Modulområdet går fra Modul 1,0 til 20. Derudover har vi mange fortandingsværktøjer til Diametral Pitch.



Spiralskårne koniske tandhjul

– Klingelberg-system

Vi fremstiller spiralskårne koniske tandhjul efter Klingelbergs Palloid-system. Fræsningen foregår som en afvalseproces ved hjælp af et specielt kegleformet værktøj. Vi har et Klingelberg beregningsprogram og kan derfor ofte omregne andre fortandingsystemer til Klingelberg. Modulområdet går fra Modul 2,0 til 8,0. Den største diameter, vi kan fortande i denne proces, er 540 mm.



*Vi har siden 1994 været DS/DNV/ISO 9001 certificeret.
Vi kan tilbyde at foretage alle typer varmebehandling/overfladebehandling.
Hvis det ønskes, udfører vi dokumenteret slutkontrol.
Vi kan tilbyde at opmåle emner og udføre tegninger heraf på CAD.*

VILLIAM PETERSEN
TANDHJULSFABRIKEN HORSENS A/S

ISLANDSVEJ 30 · DK-8700 HORSENS · TEL. +45 7562 1622 · FAX +45 7561 8124
SALG@TANDHJULSFABRIKEN.DK WWW.TANDHJULSFABRIKEN.DK





Kædehjul

Vi fremstiller alle typer kædehjul efter afvalsefræse- eller afvalsestikkemetoden. Vi har værktøjer til delinger op til 4,5" samt til hjul til tankkæder/lydløse kæder. Den største diameter, vi kan fortande, er 3200 mm. Vi fremstiller også kædehjul i todelt udførelse.



Transportørkædehjul

Vi fremstiller alle typer transportørkædehjul ved fræsning i enkeltdeling. Vi har fortandingsværktøjer til mange forskellige delinger og rullediametre. Den største diameter, vi kan fortande, er 3200 mm. Vi fremstiller også transportørkædehjul i todelt udførelse.



VILLIAM PETERSEN
TANDHJULSFABRIKEN HORSENS A/S

ISLANDSVEJ 30 · DK-8700 HORSENS · TEL. +45 7562 1622 · FAX +45 7561 8124
SALG@TANDHJULSFABRIKEN.DK WWW.TANDHJULSFABRIKEN.DK

*Vi har siden 1994 været DS/DNV/ISO 9001 certificeret.
Vi kan tilbyde at foretage alle typer varmebehandling/overfladebehandling.
Hvis det ønskes, udfører vi dokumenteret slutkontrol.
Vi kan tilbyde at opmåle emner og udføre tegninger heraf på CAD.*



DNV Business Assurance, Danmark A/S